



МОСКОВСКИЙ ЗАВОД

**ПНЕВМОАППАРАТ**

ОСНОВАН В 1940

125130 РОССИЯ, г. Москва, ул. Клары Цеткин, дом 33, Отдел продаж.  
Тел./факс +7(495) 602-00-93, 602-00-94, 602-00-96; w w w pnevmoapparat . ru; e-mail: info @ pnevmoapparat . ru

## ПНЕВМОКЛАПАНЫ ВЫДЕРЖКИ ВРЕМЕНИ ТИПА П-КВВ-4/10 ТУ 2-053-1512-80

Пневмоклапан выдержки времени с условным проходом (Ду) 4 мм предназначен для регулирования величины времени выдержки между входными и выходными сигналами в пневматических системах управления.

Присоединение: резьбовые отверстия в корпусе пневмоклапана К1/8".

Рабочая среда – сжатый воздух давлением от 0,25 МПа до 1,0 МПа, очищенный не грубее 6...8 классов загрязненности по ГОСТ 17433, содержащий распыленное масло вязкостью 10...35 мм<sup>2</sup>/с при температуре +50°С с концентрацией из расчета 2...4 капли на 1 м<sup>3</sup> воздуха, приведенного к условиям по ГОСТ 12449.

Климатическое исполнение УХЛ и О, категория размещения 4 по ГОСТ 15150.

Виброустойчивость и вибропрочность должны соответствовать I степени жесткости по ГОСТ 28988.

Конструктивно пневмоклапан выдержки времени представляет собой связанные определенным образом (см. условное графическое обозначение) двухпозиционный трехлинейный пневмораспределитель и пневмодроссель регулируемый с обратным клапаном, смонтированные в корпусных деталях.

Питание пневмоклапана подается к отверстию (1). Выход (2) сообщается с атмосферой.

Управляющий сигнал подается к отверстию (12) и поступает через регулируемый дроссель в полость управления пневмораспределителя.

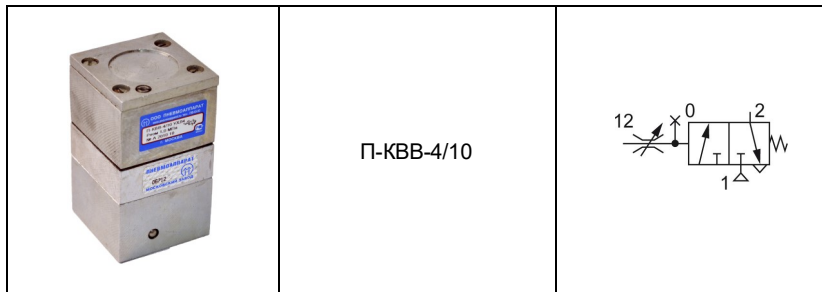
Цифры, заключенные в скобки, соответствуют маркировке отверстий на изделии и нумерации каналов на условном графическом обозначении.

При увеличении давления в полости до определенной величины толкатель перемещается вниз, отсекает выход (2) от атмосферы, а клапан открывает проход сжатому воздуху из канала питания (1) к выходному отверстию (2). При снятии управляющего сигнала полость управления соединяется с атмосферой, а клапан и толкатель возвращаются в исходное положение.

Изменение выдержки времени достигается регулировкой дросселя. Для получения времени выдержки, превышающей технические параметры изделия, к отверстию с маркировкой (0) присоединяется дополнительная емкость.

Пневмоклапан устанавливается на обработанную поверхность в любом пространственном положении и крепятся двумя винтами М5. Подсоединение к пневмосистеме осуществляется тремя резьбовыми отверстиями К1/8".

### УСЛОВНОЕ ГРАФИЧЕСКОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

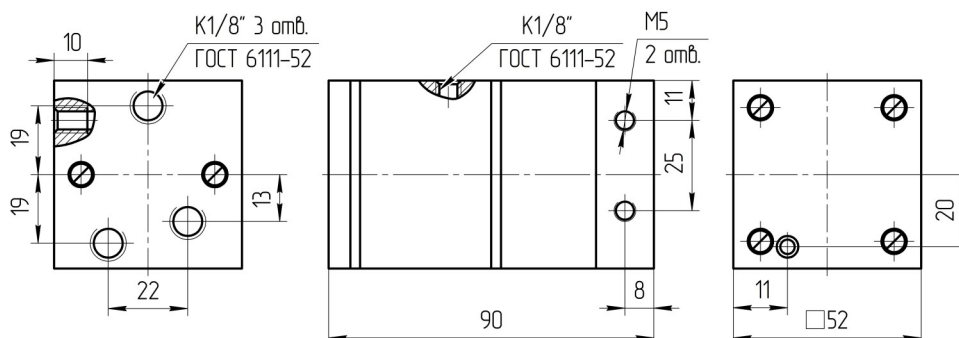


### ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Параметры	Нормы
1. Условный проход, мм	4
2. Присоединение пневмолиний, дюйм	К1/8
3. Номинальное давление, МПа	1,0
4. Минимальное рабочее давление, МПа, не более	0,25
5. Минимальное давление управления, МПа, не более	0,15+0,4P <sub>раб</sub>
6. Пропускная способность, Кв*, м <sup>3</sup> /ч, не менее	0,28
7. Диапазон настраиваемых выдержек времени, с	0,5 ... 15
8. Разброс выдержек времени при постоянном рабочем давлении и давлении управления, %, не более (колебание давления не более +0,005 МПа)	±2
9. Масса, кг, не более	0,6

\*Кв определяется по ГОСТ 14691

### ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ



Пример записи при заказе пневмоклапана выдержки времени климатического исполнения УХЛ, категории размещения 4:

**ПНЕВМОКЛАПАН ВЫДЕРЖКИ ВРЕМЕНИ П-КВВ 4/10 УХЛ 4**